



Theo Bestebroer

Ik zeg weleens tegen GKB dat ze hun machines veel te goed maken. Er mankeert nooit wat aan.'

Golfclub Cromstrijen laat zich geen zand in de ogen strooien

Heldere visie op kwaliteit

Je kunt Theo Bestebroer in het Nederlandse golf gerust een routinier noemen. Al 33 jaar werkt hij als greenkeeper, waarvan de laatste 23 als hoofdgreenkeeper op Golfclub Cromstrijen. Bestebroer werkt met machines van GKB, die volgens hem 'veel te goed' zijn.

Auteur: Mischa Bijenhof

Theo Bestebroer is een mooi voorbeeld van de wisselwerking tussen een hoofdgreenkeeper en een machinefabrikant als GKB. De machinebouwer in Barendrecht kan altijd een beroep doen op de ervaring van Bestebroer, die op zijn beurt weer weet dat hij kan rekenen op zijn

leverancier. 'We zitten hemelsbreed maar 15 kilometer van elkaar; dat scheelt bij de communicatie', zegt Bestebroer. 'Als er wat loos is, staan ze meteen hier'. Al is dat eigenlijk zelden nodig, voegt hij daar direct aan toe. 'Ik zeg weleens tegen GKB dat ze hun machines veel

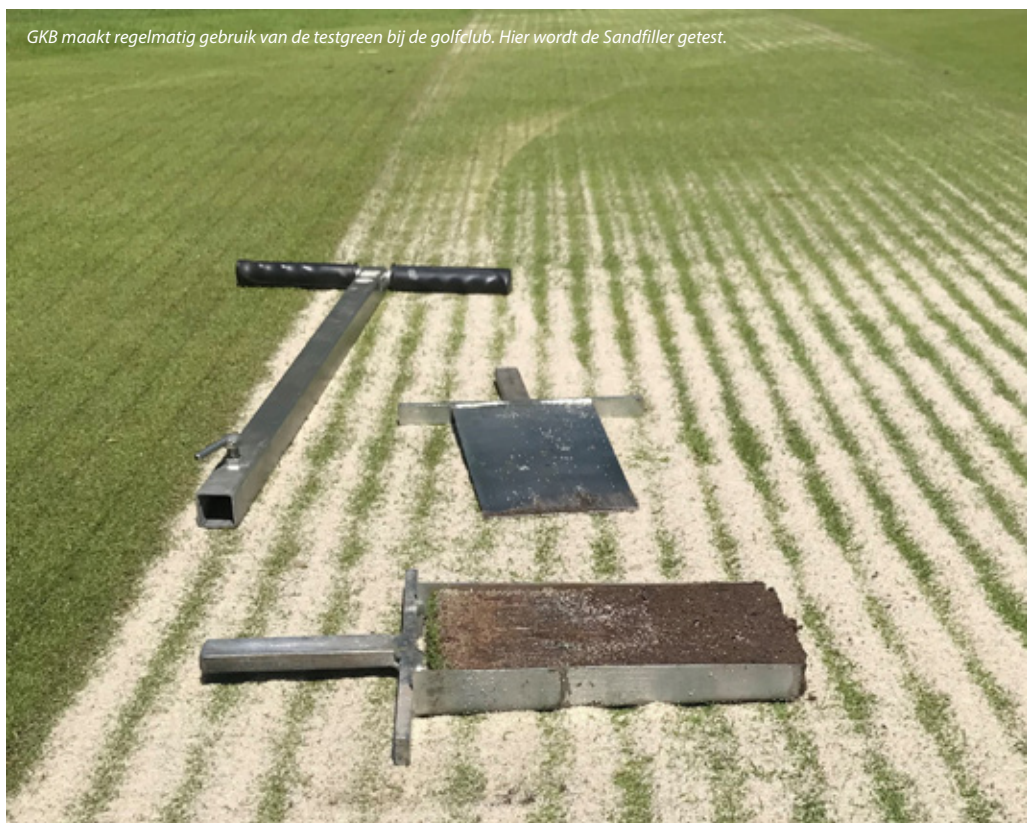
te goed maken. Er mankeert nooit wat aan.' Een prima reputatie dus, en Golfclub Cromstrijen mag daarvoor zelf ook een deel van de eer opstrijken. De 27-holesbaan in de Hoeksche Waard heeft een testgreen, waar GKB dankbaar gebruik van maakt. 'Dat klopt; ze komen hier weleens wat uitproberen', zegt Bestebroer. 'Dat is ook het fijne aan GKB; ze luisteren echt naar hun klanten.'

Details

Een recent voorbeeld van die interactie is de Sandspreader, waarvoor GKB een nieuw soort schotels ontwierp en uitprobeerde op Cromstrijen. Bestebroer heeft twee van zulke



De SP300 aan het werk op de golfbaan



GKB maakt regelmatig gebruik van de testgreen bij de golfclub. Hier wordt de Sandfiller getest.

'GKB maakt vrijwel alles zelf, dus ze weten wat ze verkopen'

bezandingsmachines in gebruik: een SP300 die sinds 2017 dienstdoet, en sinds kort een SP100. Dat is een bezandingsmachine met een bak van 1 kuub die op Golfclub Cromstrijen wordt gebruikt voor het bezanden van de tees en de greens. 'De machine geeft een mooi strooi-beeld; dat is uiteraard het allerbelangrijkst', vertelt Bestebroer, die voor de fairways zijn Sandspreader type SP300 in gebruik heeft. 'De techniek van zo'n bezander is in feite vrij eenvoudig, maar het verschil zit hem in de details, zoals de schoepen op die schotels. En die 300 heb ik inmiddels al zeven jaar in gebruik, dus ik kan de kwaliteit goed beoordelen. Ze gaan nooit stuk.'

De SP300 maakt flink wat kilometers. In totaal telt Cromstrijen ongeveer 15 hectare aan fair-

ways en Bestebroer rekt voor dat er gemiddeld 40 kuub zand per hectare gebruikt wordt. Met een inhoud van 3 kuub betekent dat dat de Sandspreader SP300 heel wat tijd in bedrijf is voordat de volledige golfbaan is bezand. Het bezanden van de tees en greens gebeurt uiteraard veel frequenter; de SP100 bezander rijdt wekelijks rond.

Alles zelf maken

Een van de redenen voor Bestebroer om voor GKB te kiezen, is dat de machines volledig in Nederland geproduceerd worden. 'Er is genoeg op de markt, ook uit het buitenland. Maar als er eens een onderdeel vervangen moet worden, kan het bij andere merken voorkomen dat je wat langer moet wachten voor je bestelling er is. Zeker in coronatijd hoorde ik verhalen over leveringsproblemen bij andere fabrikanten. Bij GKB weet ik dat het meteen geregeld wordt.' Voor de aanschaf van nieuwe machines werkt Bestebroer samen met GKB-dealer Kraakman, maar voor alle andere zaken richt de hoofdgreenkeeper zich rechtstreeks tot de fabrikant. 'Ze maken vrijwel alles zelf, dus ze weten wat ze verkopen.'

Variabelen

Het in bezit hebben van de juiste machines is volgens Bestebroer vereist voor de juiste

balans tussen klantvriendelijkheid en de kwaliteit van de golfbaan. 'Als je alleen naar het gras kijkt, wil je als greenkeeper eigenlijk voortdurend op de baan bezig zijn. Maar dat gaat ten koste van de spelers, die natuurlijk niet steeds allerlei machines om zich heen willen hebben. Daarom is het belangrijk om goed en efficiënt te kunnen werken, zodat je niet langer dan nodig met een handeling bezig bent, en om de machines tot je beschikking te hebben waarmee je dat op het juiste moment kunt doen. Je moet er als hoofdgreenkeeper dus op kunnen vertrouwen dat het machinepark te allen tijde in topconditie verkeert. En verder is het werk van hoofdgreenkeeper een kwestie van voortdurend zoeken naar manieren om het beter te doen. Er zijn allerlei variabelen waarmee je wordt geconfronteerd: het weer, de bezetting van de baan, bepaalde plagen en schimmels die een bedreiging kunnen vormen, noem maar op. Dan is het fijn om te kunnen vertrouwen op de constante kwaliteit van je machinepark.'



BE SOCIAL
Scan, lees & deel!